

Fiche Technique



CGP EUROPE.

Rue des Épinettes , BP4
Z I Sud TORCY
F-77201 Marne la vallée Cedex 1
Tél: + 33 1 60 05 63 63
Fax : + 33 1 60 17 36 53

email: hytac@free.fr & cgpeurope@free.fr

*Optimum thermoform
Pour l'emballage pharmaceutique*

Overview

HYTAC-Rx nouvelles générations de matières pour les pistons de thermoformage ont été développées uniquement pour l'emballage blister pharmaceutique. HYTAC-Rx a une aptitude au contact alimentaire et enregistré par CMT Materials Inc, dans un Drug Master File (DMF) numéro 21370.

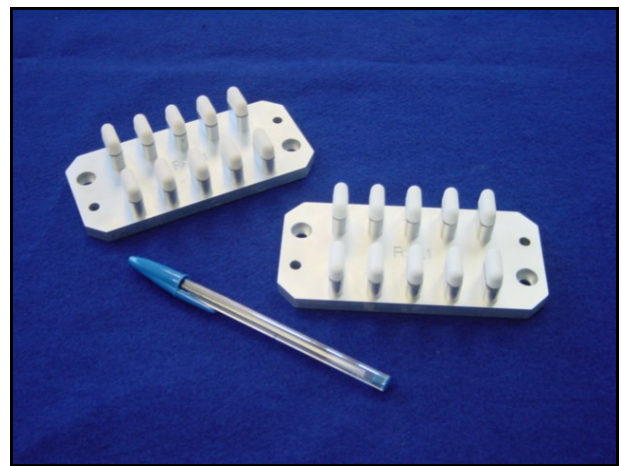
HYTAC-Rx permet d'optimiser le processus de thermoformage, **améliore** la répartition et la **performance barrière** des matières transformées.

Développé pour répondre aux demandes spécifiques de l'industrie de l'emballage pharmaceutique, HYTAC-Rx est disponible à la fois en formulation super **glissante** ou **super tac**. Ces options permettent au fabricant un plus grand contrôle sur le processus de thermoformage, et la capacité à **optimiser l'outillage** et son piston (ou contre-moule) pour une meilleure distribution de matériel et de performance. Cette amélioration vous donnera également la capacité à **diminuer les épaisseurs** du film et d'offrir des **économies** substantielles, en particulier avec les nouveaux produits multi-couche barrière aux prix plus élevés.

-HYTAC-Rx-H1 formulation tac plus adhérente , permet de pousser plus de matière au thermoformage au fond lorsque le besoin est défini. HYTAC-Rx-H1 a aussi été développé afin d'obtenir une grande résistance et un usinage facile. (*PP, PET, Aklar, PP/EVOH..*).

-HYTAC-Rx-L1 formulation super glissante , facilite le thermoformage des matières adhérentes ou collantes. HYTAC-Rx-L1 est étudié pour une forte tenue à la compression, très faible coefficient d'expansion, et excellente résistance à la température pour des dessins très détaillés. (*PS, PVC, PVC/PVDC, PE Multilayer*)

Les matières syntactiques ont longtemps été utilisées pour les pistons ou contre-moules dans l'industrie du thermoformage pour les verres, les bols, l'emballage alimentaire et pharmaceutique. HYTAC-Rx est la première et la seule matière développée pour les thermoformages pharmaceutiques.



Propriétés

Propriétés	HYTAC-Rx-H1	HYTAC-Rx-L1
Couleur	Crème	Blanc
Densité (kg/m ³)	750-800	950- 1,000
Dureté Shore D	85	92
Résistance à Compression	97 Mpa	140 Mpa
Module d'élasticité en compression	2.61 Gpa	3.23 Gpa
Conductivité thermique (W/m ² K)	0.13	0.17
Chaleur Massique (kJ/kg°C)	1.17	1.20
Coefficient de dilatation thermique (CTE)	45.5 x 10 ⁻⁶	44.3 x 10 ⁻⁶
Température d'utilisation (°C)	180	225

www.hytac.net